

**INFORMATIONS INDISPENSABLES A TRANSMETTRE AU FOURNISSEUR :**

- Plans de la pièce (avant et après traitement)
- Nature du métal (appellation AFNOR ou commerciale)
- Traitement souhaité / proposé
- Normes
- Nombre de pièces par envoi / taille lot
- Taille de marché / Perspectives
- Etat de la pièce en arrivée (dégraissée, huileuse, ..)
- Spécifications désirées
  - o Traitement sous atmosphère
  - o Point de mesure (+plan)
  - o Epargne
  - o Epaisseurs
  - o Tenue BS
  - o Tolérancement des épaisseurs de dépôt
  - o Exigences visuelles
- Contrôle des pièces
  - o tri 100%

**INFORMATIONS NECESSAIRES :**

- Conditionnements : pré et post-traitement
- Délai
- Transport / navettes
- Traitements antérieurs et postérieurs (+préciser les températures)
- Spécifications désirées
  - o Déformation maximale admissible
  - o Zone de maintien – zone à l'attache (+plan)
  - o Tonneau
  - o A l'attache
  - o Lavage spécifique
  - o Risque corrosion
- Caractéristiques à obtenir
  - o Propreté
  - o Dureté
  - o Profondeur de traitement
- Contrôle des pièces
  - o Piece sécurité
  - o taux de non-conformités admises
  - o essai de dureté
  - o essai de corrosion
  - o mesure de l'épaisseur de revêtement
  - o micrographie

**INFORMATIONS FACULTATIVES :**

- Valeur de la pièce (ordre de grandeur)
- Domaine d'application
- Destination de la pièce
- Possibilité pièce test

<b>RESERVES EMISES PAR LE FOURNISSEUR – INFORMATIONS A COMMUNIQUER</b>
--

- Risques :
  - Chocs
  - Décarburation
  - Résidus
  - Pièces étrangères / mélange référence
  - déformation
- Besoin propreté
  - Type de lavage réalisé
  - Type d'huile utilisée